

Unser Know How:

- Anfertigung der zu beschichtenden Bauteile oder technische Unterstützung des Kunden bei der Fertigung
- mechanische Vorbearbeitung der zu beschichtenden Bauteile
- Beschichten
- Versiegeln
- mechanische Endbearbeitung der Beschichtung (Fertigschleifen, Finischen, Polieren, Glätten, Läppen, Bürsten)
- kurze Lieferzeiten

LWK Beschichtungen: längere Standzeiten, höhere Belastungen und damit mehr Wirtschaftlichkeit

Seit über 40 Jahren entwickelt LWK Verfahren, die Maschinenbauteile vor Verschleiß schützen.

Unser ausgereiftes Know-how, die hohe Flexibilität, die Qualifikation unserer Mitarbeiter und ein Höchstmaß an Kundenorientierung durch schnellste Auftragsabwicklung hat uns dabei zu einem wichtigen Partner vieler Unternehmen im In- und Ausland gemacht.

Ob Maschinenbau, Industrieofenbau, Stahlindustrie, Petrochemie, Glasindustrie und viele andere – LWK hat sich einen Namen gemacht.

Nicht nur durch schnelle Problemlösungen – wenn's darauf ankommt über Nacht – sondern auch durch die ständige Verbesserung unserer Verfahren und deren flexible Anpassung an die jeweiligen Aufgabenstellungen unserer Kunden.

Dabei sorgt ein konsequentes Qualitätsmanagement für standardisierte und jederzeit reproduzierbare Produktionsabläufe, die unseren Kunden das Maß an Sicherheit geben, auf das sie sich jederzeit verlassen können.

PlasmaCeramic

LWK-PlasmaCeramic GmbH
Am Verkehrskreuz 6
D-51674 Wiehl
Tel.: +49 (0) 2261 7092-0
Fax: +49 (0) 2261 7092-40
www.plasmaceramic.de
lwk@plasmaceramic.de



Werkstoff	Al ₂ O ₃ – TiO ₂	Cr ₂ O ₃	WC – Co	Cr ₃ C ₂ – NiCr
Schichtdicke [µm]	150 – 500	150 – 250	100 – 250	150 – 250
Härte [HV0,3]	800 – 1500	1600	1000 – 1200	750 – 850
Rauheit Ra [µm]	0,21 – 3,20	0,051 – 3,20	0,11 – 3,20	0,051 – 3,20
Verschleißbeständigkeit	gut bis sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut
Lösemittelbeständigkeit	gut	sehr gut	gut	sehr gut
Chemikalienbeständigkeit	gut	sehr gut	gut	sehr gut
Korrosionsbeständigkeit	gut	gut	gut	sehr gut
Elektrische Leitfähigkeit	nein	nein	ja	ja
Wärmeleitfähigkeit	sehr niedrig	sehr niedrig	hoch	hoch
Temperaturbeständigkeit	250 – 600° C	250° C	500° C	950° C
Lebensmittelzulassung	vorhanden	vorhanden	—	—

Tabelle beinhaltet Richtwerte und stellt nur eine Auswahl der möglichen Beschichtungswerkstoffe dar. Weitere Beschichtungsausführungen je nach Einsatzbedingung möglich.